

Rohrperforiermaschine

# TPM 1



Bending to perfection.



**Perforieren von Rohren mit unterschiedlichen Lochmustern – schnell und flexibel**

Max. Rohrdurchmesser: 70,0 mm

Min. Rohrdurchmesser: 33,7 mm

**Applikation:**

- ▶ Vorwiegend Automobilindustrie



▶ [Alle Typen online](#)

## TECHNISCHE DATEN

### TPM 1

Stanzgeschwindigkeit	120 Hübe/min.
Stanzkraft	400 kN
Max. Rohrlänge	495 mm
Max. Perforierlänge	440 mm
Min. Länge der perforierten Rohre	30 mm
Max. Rohrdurchmesser	70 mm
Min. Rohrdurchmesser	33,7 mm
Max. Materialstärke (Stahl, Aluminium, Edelstahl)	2,0 mm
Bedienseite :	rechts
Abmessungen der Maschine: L x B x H	3,30 x 1,80 x 2,25 m
Abmessungen des Rohrmagazins : L x B x H	7,50 x 3,00 x 1,80 m, für 6,50 m Rohrlänge

## DIESE MASCHINE IST AUSGERÜSTET MIT

- ▶ Rohrunterstützung, stützt das zu perforierende Rohr ab
- ▶ Positionierkopf, positioniert das Rohr in der Maschine
- ▶ Werkzeugaufnahme, entwickelt zur Aufnahme der beiden Perforierwerkzeuge
- ▶ Ablängeeinrichtung, dient zum Ablängen des perforierten Rohres auf die benötigte Länge
- ▶ Hydraulische Presse, ermöglicht das Ablängen, Stanzen und Perforieren des Rohres
- ▶ Werkzeugpositionierung, positioniert die beiden Perforierwerkzeuge sowie die Ablängeeinrichtung
- ▶ Ausstoßeinrichtung, wirft das fertige Rohr heraus
- ▶ CNC-Steuerung
- ▶ Vorschubeinrichtung
- ▶ Werkzeugwechselsystem
- ▶ Sicherheitseinrichtung „CE“

## AUSBAU ZUM VOLLAUTOMATEN

- ▶ Vollautomatisches Rohrmagazin (Gurtmagazin) für 6,5 m Rohrlänge
- ▶ Optische Schweißnahterkennung  
wahlweise:  
Elektro-magnetische Schweißnahterkennung
- ▶ Rohrentnahmeverrichtung, z.B. durch Industrieroboter



## WEITERE SONDERAUSSTATTUNGEN SIND SELBSTVERSTÄNDLICH MÖGLICH!